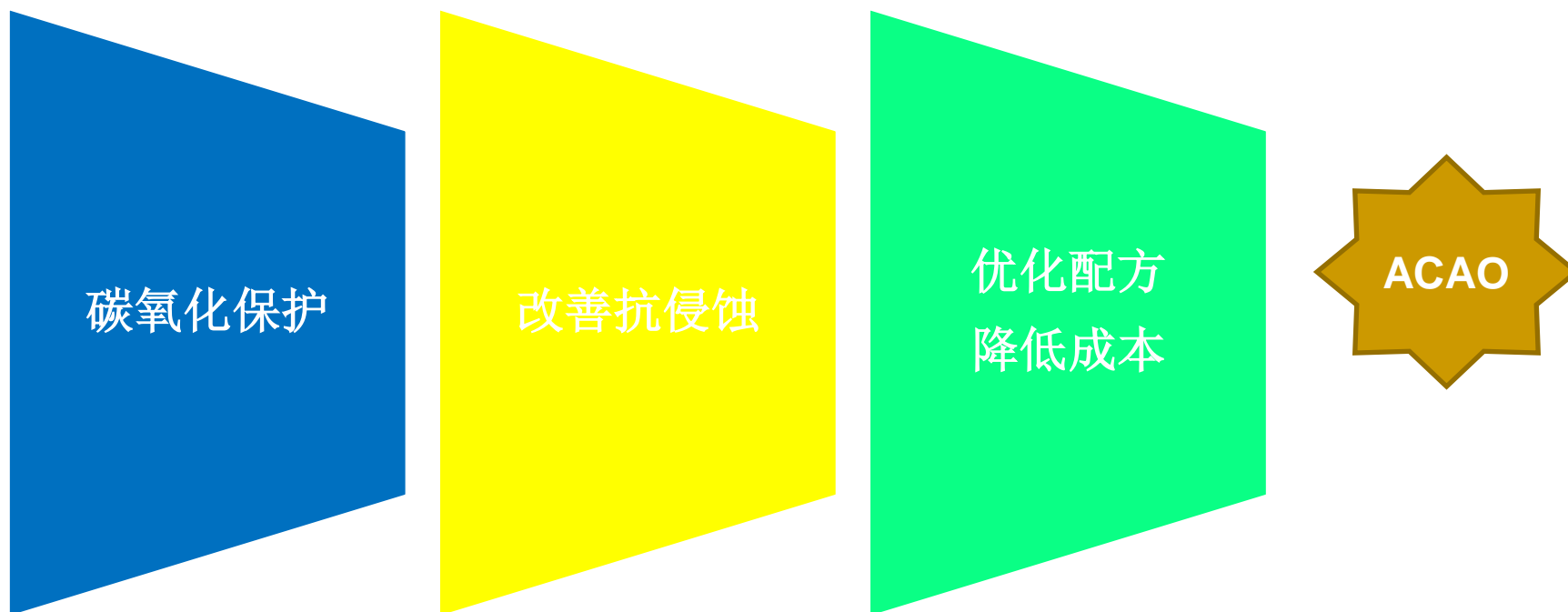
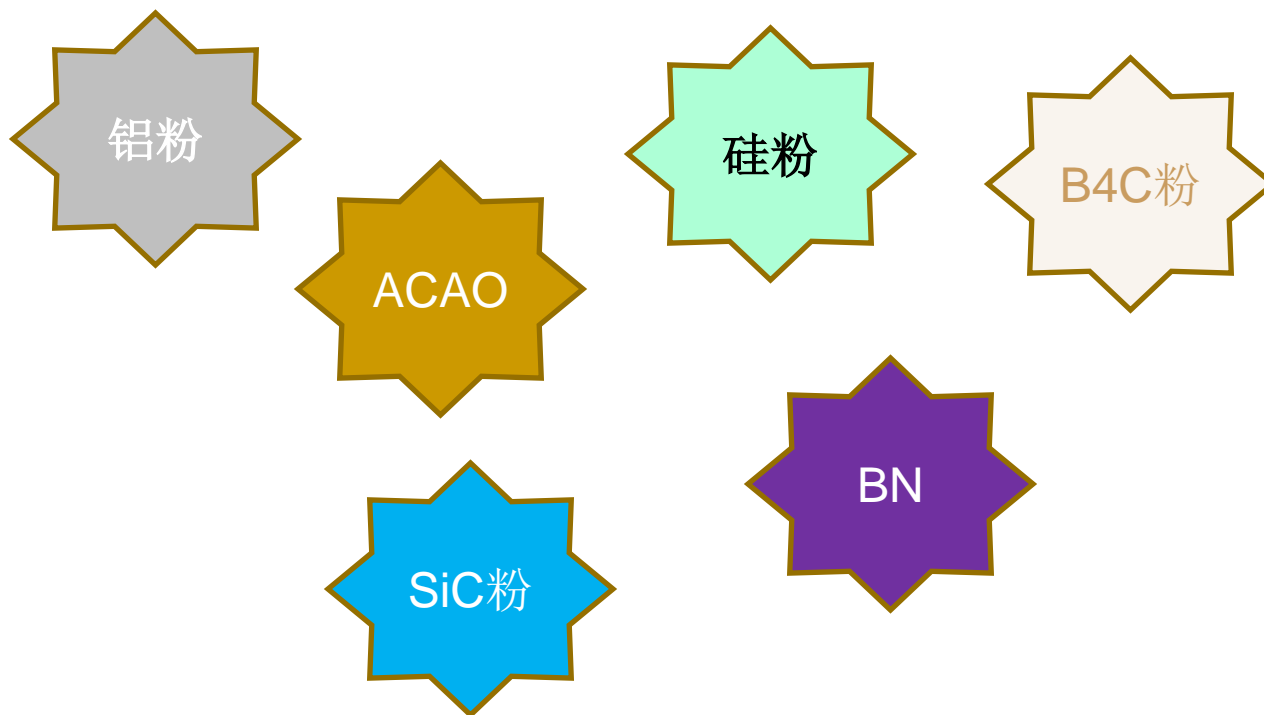


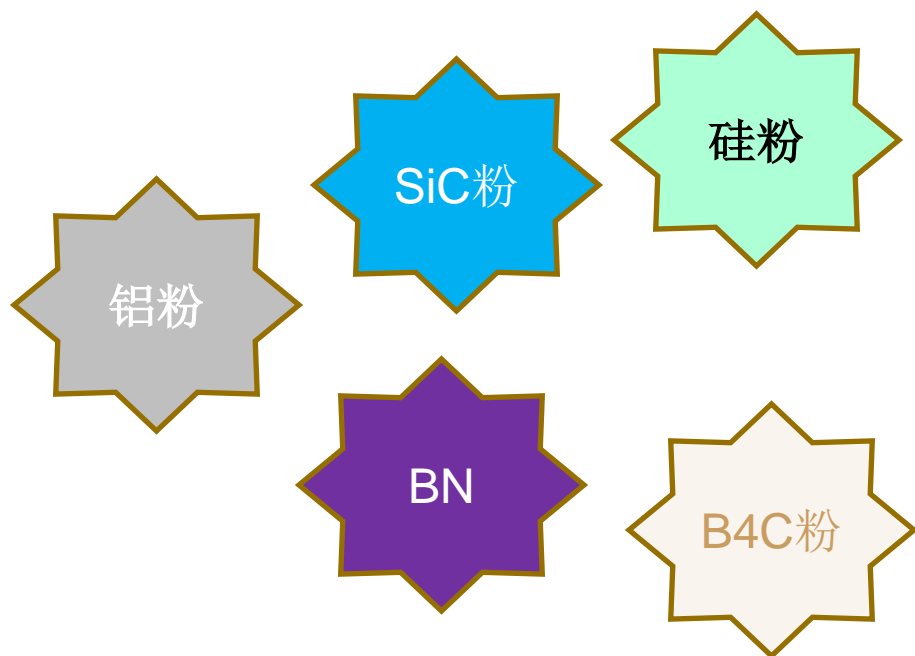
抗侵蚀氧化剂ACAO介绍





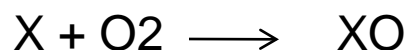
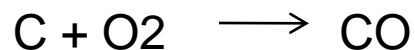
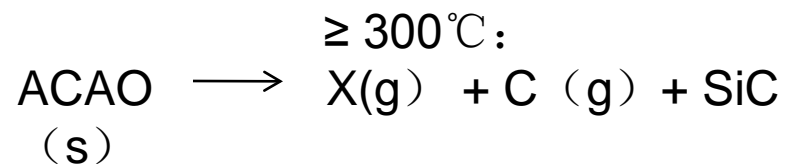


与先于碳和氧气反应，生成薄膜与接触的原料反应形成层。



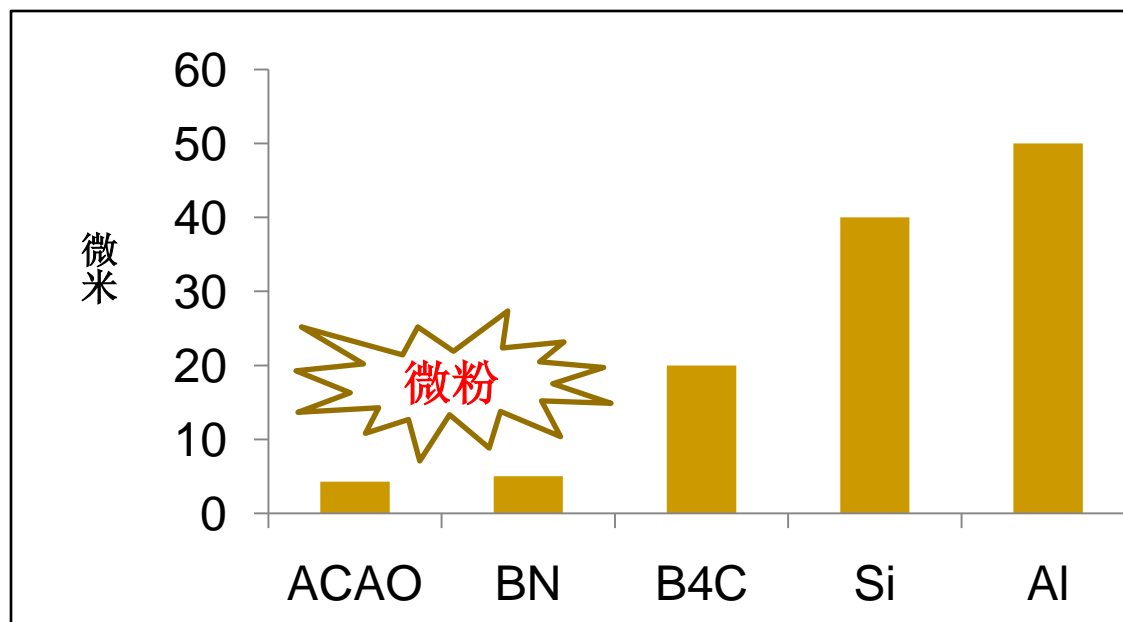
1. 各抗氧化剂的耗氧量显著不同，等质量抗氧化剂的耗氧量依次为：B4C-BN-Si-SiC-Al；其中B4C,SiC还有增碳效果，增加了抗氧化能力。
2. 氧气反应后，形成氧化薄膜，具有阻碍继续氧化或与基材二次反应的能力。

抗侵蚀氧化剂ACAO介绍 耗氧量

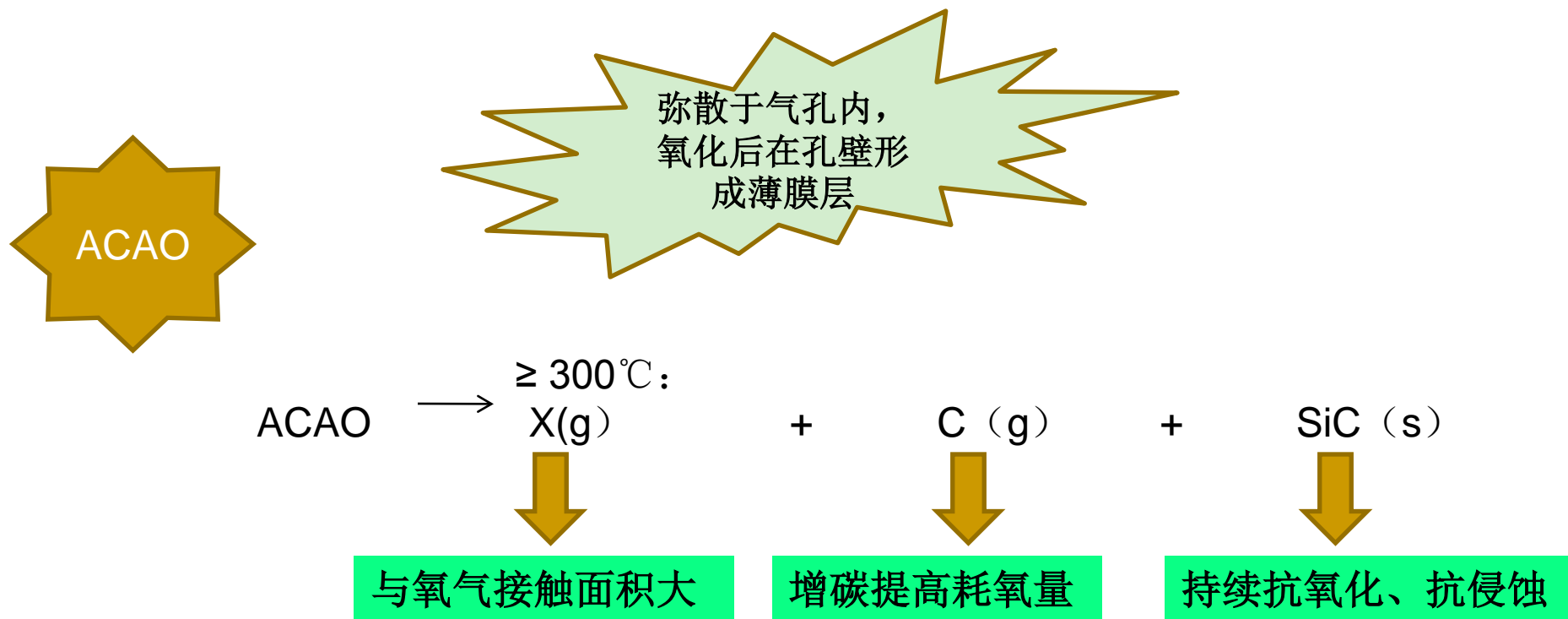


单位质
量耗氧
量大!

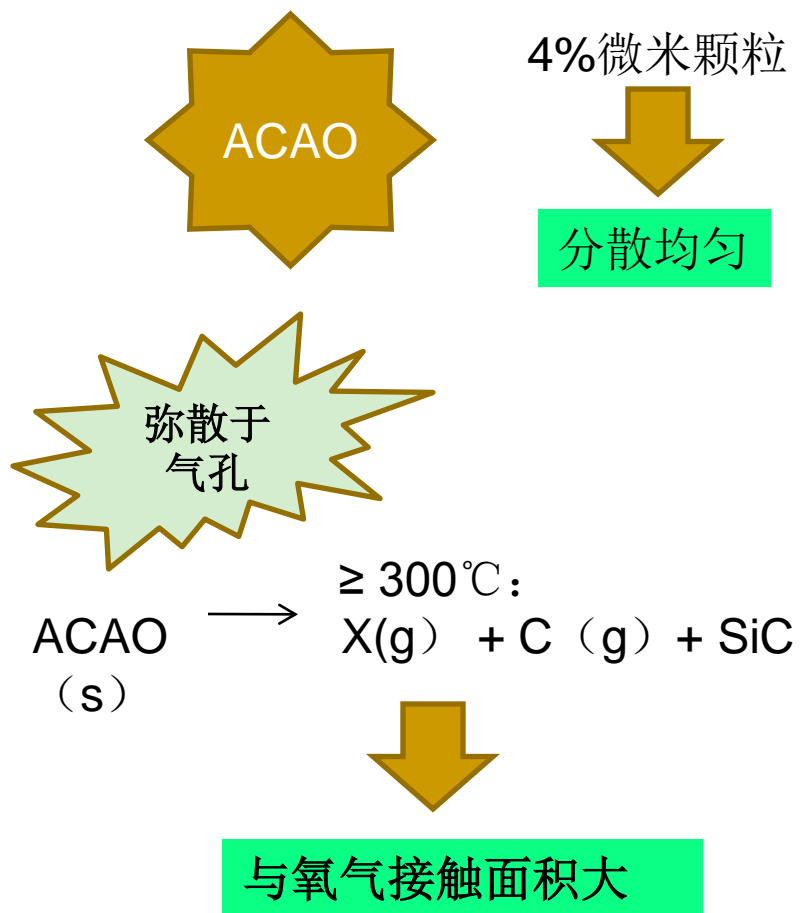
ACAO与B4C具有相似的耗氧量和增碳效果，同时，其载体SiC微粉具有持续的抗氧化能力。反应生成的氧化薄膜具有阻止继续氧化和与基材二次反应的能力。



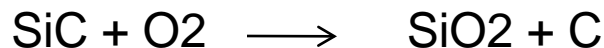
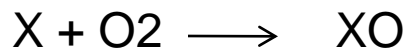
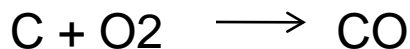
1. 几种抗氧化剂的粒度差别很大，ACAO和BN属于微米级别细度；
2. 粒度越小，在基质中分散后，其与氧气接触量越大，氧化越快；







XO膜的二次稳定性好



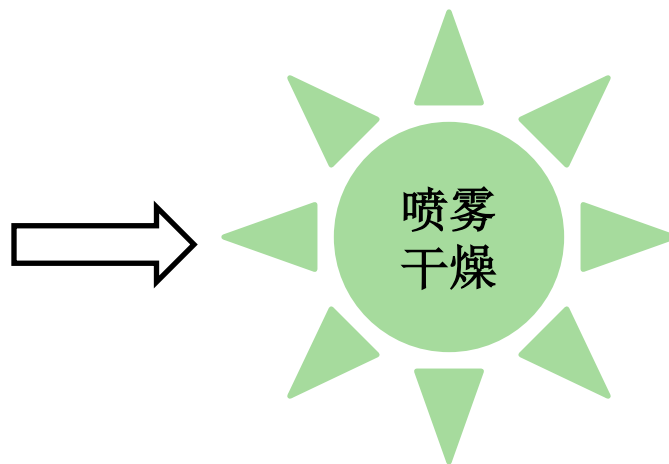
单位质量耗氧量大!

未氧化的SiC改善抗侵蚀性能

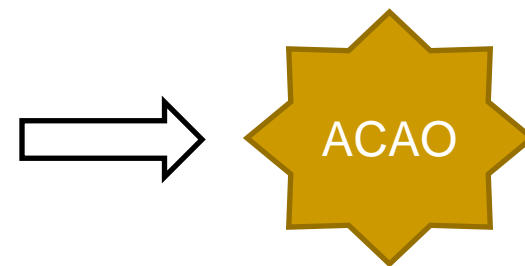
种类	铝粉	SiC	硅粉	BN	ACAO	B4C
单价	≥20,000	≥8,000	≥10,000	≥200,000	≥12,000	≥70,000
抗氧化能力	++	++	++	+++	+++	+++
综合成本	++	++	++	++++	++	+++
应用范围	定型	定型, 不定型	定型, 不定型	定型, 不定型	定型, 不定型	定型, 不定型



碳化硅微粉做载体，在
水溶液中充分表面吸附



在特定的工艺制度下脱
水，活化得到均一粉体



获得检验合格的产品，包装入库



铁沟料中的应用:

- 配方加入量 3~5wt%;
- 取代等量的刚玉粉;
- 浇注成型性能改善;
- 抗氧化能力提高15%以上;
- 通铁量提高10%以上;
- 综合性价比提高20%。



镁碳砖中的应用:

- 配方加入量 3~5wt%;
- 取代部分金属铝粉或硅粉;
- 配方成本降低3%以上;
- 抗氧化能力提高10%以上;
- 综合性价比提高10%。



铝锆碳滑板中的应用:

- 配方加入量 3~5wt%;
- 取代部分金属铝粉或硅粉;
- 取代部分碳化硅粉;
- 配方成本降低3%以上;
- 抗氧化能力提高10%以上。



铝碳化硅碳砖中的应用:

- 配方加入量 3~5wt%;
- 取代部分金属铝粉或硅粉;
- 配方成本降低3%以上;
- 抗氧化能力提高10%以上;
- 综合性价比提高10%。



抗侵蚀氧化剂ACAO介绍

其他应用领域正在试验中。。。。。。。

客户使用建议：

1. 在使用产品时，注意防潮，开封后尽量在1月内用完；
2. 在实验室评估时，精确测量样块的脱碳率及其他指标；
3. 在不具备相关实验检测条件下，尽量在现场小批量产品试用。